

浙江天铁： 做实业，没有天花板

通讯员 许尚高

日前,备受轨道交通行业关注的首届“论道杭州湾——2018轨道交通·杭州湾高峰论坛暨浙江轨道交通展览会”在杭召开。会议由浙江省发展和改革委员会、杭州市人民政府共同主办。

浙江天铁实业股份有限公司作为受邀的轨道交通龙头骨干企业在论坛上作主旨发言。公司总经理许孔斌介绍了浙江天铁以技术创新推动企业发展的历程,并详细介绍了天铁的产品体系。这家一直闷头做实业的企业已经创下了轨道交通行业的两个第一:国内城市轨道交通减振领域内应用案例最多的擅长企业之一、国内可用于设计时速300公里以上道床减振产品的供应商之一。

在即将迎来上市2周年之际,浙江天铁频频斩获佳绩:签下合作协议,为2022北京冬奥会的国家雪车雪橇中心提供赛道技术支持;啃下块“硬骨头”,承诺为号称“世界最难建的铁路”——川藏铁路提供橡胶套靴、微孔橡胶垫板。



做实业就是认真做好一类产品

橡胶垫板安装在轨枕和混凝土轨枕之间,是铁路结构的重要组成部分,主要功能是缓冲车辆通过轨道时产生的高速振动和冲击,保护路基和轨枕,大大提高机动车的通行能力,减少交叉处的维修次数,并同时具备良好的减振降噪效用。曾有实验假设,倘若铺上一层橡胶垫,地板在使用中可实现原始寿命提高3倍以上,可承受压力达80吨以上的稳定自由变形。

2003年,浙江天铁实业有限公司成立,公司逐步确定以轨道结构噪声与振动控制为公司技术发展方向。经过多年发展,公司已掌握

轨道结构噪声与振动控制相关的多项核心技术,在国内轨道交通减振降噪领域具有技术领先地位。目前公司技术团队已开发出多种轨道结构减振产品,参与过数十个轨道交通噪声与振动控制项目,为城市轨道交通和铁路的运营提供有力的运营安全和环境保护的技术支持。

与此同时,国内城市轨道交通运力的提升以及城市人口出行需求的拉动,使得减振降噪成为行业内的新热点。受人群、地形等影响,存在某些对轨道线路本身有特别要求的路段。隔离式橡胶减振垫因高弹性和高黏

性,适用于轨道沿线周围对振动和噪音很敏感的房屋和建筑结构。目前,公司的隔离式橡胶减振垫产品已广泛应用于我国轨道交通领域。在北京、上海、重庆、深圳、南京、杭州等城市轨道交通项目中,均选用了公司的隔离式橡胶减振垫产品,公司成为国内应用案例最多的轨道结构减振产品生产企业之一。同时,公司的隔离式橡胶减振垫已铺设于广深港高速铁路、兰新铁路第二双线等高速铁路,是国内少数可将产品应用于设计时速300公里以上的高速铁路的轨道结构减振产品供应商。

“使用寿命80年”的底气来自工匠精神

2009年,浙江天铁与德国卡棱贝格工程公司进行跨国“联姻”。“办企业,如果真的完全模仿别人,做不大,也做不强。要想打出自己的品牌,肯定要重视产品研发。”公司董事长许吉锭希望借力“德国标准”的技术实力和工匠精神,将稳抓内部自主研发与技术引进相结合,从而自主生产出铁路轨道用减振降噪垫及其他系列产品,逐步转向轨道交通减振领域。

为此,许吉锭亲自带领研发团队,聘请轨道结构减振、高分子、管理等领域的专家助力攻坚克难。半年多的加班加点得以开花结果,

适用于我国轨道交通的隔离式橡胶减振垫一经落地便广泛应用于国内城际轨道交通、地铁、高铁领域,打破了长期以来欧洲、日本等几个发达国家在国内高铁、地铁减振降噪方面的技术垄断,在铁路领域开辟出新的市场蓝海。

据慕尼黑大学1997年的相关测试结果表明,橡胶减振垫可以使用80年;2011年8月,天铁委托北京铁科工程检测中心做出的橡胶减振垫减振效果显示,橡胶减振垫的减震效果较明显。此外,2016年8月,天铁委托广州大学将橡胶减振垫放入80℃恒温箱(等效于80年

常温老化时间)加速老化,测试结果显示:橡胶减振垫在老化前后的水平刚度(可简单理解为橡胶的软硬程度)增加大约12.5%,竖性刚度增加大约5.3%;隔离式橡胶减振垫基本力学性能曲线稳定,频率相关性波动不大,试件外观完好。基于上述实验,天铁提出“隔离式橡胶减振垫使用寿命80年”的口号,同时提出“免维修”理念,最大程度缩减损耗及更换成本。对标“德国制造”的品质和声誉,许吉锭力争打响自主品牌,“公司真正要做到让别人关注,首先是要讲质量,包括研发团队、素质、认真度。”

从产品生产者为标准制定者

一个真正成熟的企业,必定会从生产者成长为标准制定者,许吉锭深知主动进阶这一道理,公司针对隔离式橡胶减振垫产品制订了一系列企业标准,已在国家标准化委员会的“企业标准信息公共服务平台”上公布了《隔离式减振垫1000W》(Q/ZJTT 008-2015)等6个橡胶减振垫类产品标准。同时,公司的产品也符合国家住建部发布的行业标准《浮置板轨道技术规范》(CJJ/T 191-2012)和铁路总公司发布的《北京地下直径线橡胶浮置板轨道隔振垫层暂行技术条件》(TJ/GW 121-2014)等标准;由公司主导起草的浙江制造团体标准《轨道交通用隔离式减振垫》(T/ZZB 0246-2017)已于2017年10月发布,此标准也在“企业标准信息公共服务平台”上公布。

天铁的24小时生产线上,每一批次的产品从源头到成型,所经历的每个步骤都会打上标识,每个阶段都有严格的系数标准,责任落实到每一个人。越过生产线上的层层关卡,出厂前的检测环节还会针对不同的需求,另设低温实验、臭氧实验等,给产品“开小灶”,保证其在非常规环境下,性能稳定不变。

主动进阶的步伐从未止歇,2017年1月,浙江天铁实业股份有限公司在深圳证券交易所敲响钟声,成功实现A股上市。

“人嘛,总是要做事,只要认真做,肯定有自己的价值。我从20多岁就开始经营,一直也没有放松过,企业都是往上提升的,没有说有天花板,我认为我们的天花板还没到。”这就是天铁董事长许吉锭的实业梦。



浙江天铁董事长许吉锭